

# Изготовление столярных изделий

## Программно-учебный модуль

### Демоверсия

#### Структура курса:

##### Информация для пользователей

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Сведения об электронном издании | Демоверсия |
| - О программно-учебном модуле   | ✓          |

##### Теоретические материалы

|            |            |
|------------|------------|
| Введение   | Демоверсия |
| - Введение | ✓          |

|                                                           |            |
|-----------------------------------------------------------|------------|
| Глава 1. Технология выполнения разметки пиломатериалов    | Демоверсия |
| - Введение в главу                                        | ✓          |
| - 1.1. Измерительные и разметочные инструменты            | ✓          |
| - 1.2. Правила выполнения разметки заготовок из древесины | ✓          |

|                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------|
| Глава 2. Технология выполнения столярных соединений                            |
| - Введение в главу                                                             |
| - 2.1. Виды столярных соединений                                               |
| - 2.2. Технологический процесс выполнения шиповых соединений столярных изделий |
| - 2.3. Выработка шипов и проушин                                               |

|                                                            |
|------------------------------------------------------------|
| Глава 3. Технология работы на деревообрабатывающих станках |
| - Введение в главу                                         |
| - 3.1. Общие сведения                                      |
| - 3.2. Круглопильный станок                                |
| - 3.3. Рейсмусовый станок                                  |
| - 3.4. Шипорезный станок                                   |
| - 3.5. Сверлильно-пазовальные и цепнодолбежные станки      |
| - 3.6. Шлифовальные станки                                 |
| - 3.7. Ручные электроинструменты                           |

|                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Глава 4. Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий |
| - Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий        |

|                                                                          |            |
|--------------------------------------------------------------------------|------------|
| Глава 5. Технология изготовления столярных изделий различной сложности   | Демоверсия |
| - Введение в главу                                                       | ✓          |
| - 5.1. Изготовление оконных блоков                                       | ✓          |
| - 5.2. Изготовление дверных блоков                                       | ✓          |
| - 5.3. Изготовление столярных перегородок и тамбуров                     | ✓          |
| - 5.4. Изготовление встроенной мебели                                    | ✓          |
| - 5.5. Изготовление плинтусов, наличников, досок пола, поручней, обшивки | ✓          |

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Список литературы   | Демоверсия |
| - Список литературы | ✓          |

## **Контрольно-оценочные средства**

### **Задания. Изготовление столярных изделий**

- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 1
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 2
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 3
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 4
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 5
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 6
- Технология выполнения разметки пиломатериалов. Задание 7
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 1
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 2
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 3
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 4
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 5
- Технология выполнения столярных соединений. Задание 6
- Технология работы на деревообрабатывающих станках. Задание 1
- Технология работы на деревообрабатывающих станках. Задание 2
- Технология работы на деревообрабатывающих станках. Задание 3
- Технология работы на деревообрабатывающих станках. Задание 4
- Технология работы на деревообрабатывающих станках. Задание 5
- Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий. Задание 1
- Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий. Задание 2
- Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий. Задание 3
- Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий. Задание 4
- Технология изготовления простых столярных тяг и заготовок столярных изделий. Задание 5
- Технология изготовления столярных изделий различной сложности. Задание 1
- Технология изготовления столярных изделий различной сложности. Задание 2
- Технология изготовления столярных изделий различной сложности. Задание 3